

# 安徽芬尼氮气无油增压机采购项目

## 招标公告

招标项目编号:芬尼招字【2024】0005号

### 一、项目概况与技术要求

1.1 项目名称:《安徽芬尼氮气无油增压机采购项目》

1.2 项目概况:

A.项目地址:安徽省江北产业集中区沈巷片区深圳路与永安西路交叉口东南角1#厂房。

B.项目内容:氮气无油增压机1台,详见附件《安徽芬尼氮气无油增压机设备技术要求》。

1.3 项目技术要求:

A.承包方式:包工包料。

B.质量要求:符合国家或行业相关质量标准,满足甲方要求。

### 二、投标单位资格要求

2.1 投标申请人应为中华人民共和国境内注册的独立法人单位,提供具有国家行政管理部门核发的营业执照。投标单位需具备生产真空氮检设备能力。

2.2 近三年度(2021~2023年)财务状况良好,提供经会计师事务所审计的财务审计报告。财务审计报告真实合理有效,提供现有年度审计报告即可。

2.3 提供依法缴纳税收和社会保障金的良好记录证明。

2.4 投标申请人拟派出的被授权人需提供法定代表人签字或盖章的授权委托书。



2.5 本次招标不接受联合体投标。与招标人存在利害关系可能影响招标公正性的法人、其他组织或者个人，不得参加投标；单位负责人为同一人或者存在控股、管理关系的不同单位，不得参加同一标段投标。违反这两条规定的，相关投标均无效。

### 三、招标方式

3.1 本次采用网上邀标方式，邀标方通过以下网址进行投标（有意向的在网上预报名）。甲方根据预报名审核情况发放完整版详细技术资料，接收到的资料后，确认报名的，根据以下邮箱地址，向甲方投放相关资料。

A. 投标网址 <https://www.phnix.com/supplier>

B. 邮箱账号：whtczy@phnix.com

C. 本次招标预报名起止时间：开始时间 2024 年 3 月 21 日。截止时间 2024 年 3 月 24 日。具体最终招标时间另行通知。

### 四、招标说明

4.1 本次招标仅为预报名资料收集，不作为最终竞标结果。

4.2 本次招标最终解释权归安徽芬尼节能设备有限责任公司。

安徽芬尼节能设备有限责任公司

2024 年 3 月 21 日



附件：

## 安徽芬尼氮气无油增压机设备技术要求

1. 能源：380V 动力电、4 平方场地。
2. 设备本体：无油。
3. 介质：氮气 99.99%。
4. 进气压力 MPa (G)：0.4。
5. 排气压力 Mpa (G)：6.0。
6. 流量 Nm<sup>3</sup>/h：300（进气=0.4MPa 时）。
7. 进气温度 °C：0~35。
8. 排气温度（冷却后） °C：≤55M。
9. 冷却方式：水冷。
10. 轴功率 kw：41。
11. 主电机转速 r/min：1460 ※。
12. 主体部件材质：

机身、滑道	铸铁
活塞环、填料	填充聚四氟乙烯
气阀、缸套	不锈钢

13. 设备机型；两列三级式。
14. 设备维护；单次保养维护使用时长应在 5000H 内。
15. 设备运转；设备在正常 1 年内使用情况下出现重大异常，我司有权退货处理。
16. 供货范围；主机、电机、冷却器、油泵、撬装底盘、启动柜、进气过滤器、一次仪表及控制元件、安全阀、专用工具、进出口配对法兰。
17. 运行时长；设备单次运行时长 5000H 后保养，单次保养均可使用 5000H。
18. 安全：危险区域需安装防护网，设备不低于两处急停按钮。
19. 噪声：工作环境下，噪声≤80dB (A)；环境条件：湿度≤90%，温度 0-40℃。
20. 设备铭牌：铭牌标识包括：设备名称、型号、品牌、出厂年月、出厂编号、制造厂、外观尺寸、设备自重、装机容量、动力源供给等信息。
21. 机械图纸：投标时提供总装、部装原理图、方案图纸；接中标通知函后 2 周内，提



供设备总装及部装详细方案图纸，主轴轴承、丝杆等规格型号清单，备件、易损件加工件零件图清单及详细图纸，并交由甲方确认。

22. 电气图纸：电气原理图、接线图、气动原理图、终版电子档 PLC 控制程序（带注释），不能设定任何密码（包括移机密码），使用说明书及说明手册（以上提供电子版及纸质版 3 份）。
23. 使用说明书：设备使用说明、设备操作规程及安全注意事项、设备日常维护保养要求及方法，设备的调整方法及产品缺陷的排除方法，设备常见故障的种类、产生原因及排除方法、外购件型号及品牌明细清单、易损件配件清单、重要原件使用说明书、设备主要精度说明和调整规范、日常润滑维保要求（以上提供电子版及纸质版 3 份）。
24. 设备安装：A、乙方负责派工程技术人员到甲方工厂进行现场设备安装调试，甲方提供场地和设备运行的基本条件，调试期间发生的零部件费用和不慎的物品损坏费用由乙方承担。  
B、乙方必须遵守甲方厂纪厂规，要在施工时注意甲方生产现场，做到拆下备件放到甲方指定位置，报损的备件要及时清理，下班后现场及时清理干净。  
C、乙方在甲方工厂内须严格按照甲方的各项规章制度执行，否则，甲方将有权对乙方按甲方公司规章制度进行处理。由于乙方原因所导致的乙方人员在甲方工厂内发生的一切事故均由乙方自行承担，与甲方无关；改造过程中因为乙方原因造成的甲方设备损坏和人员伤亡由乙方全部承担。
25. 设备验收：设备验收阶段必须有甲、乙人员现场参与验收，如乙方无人参与，则视为默认甲方现场验收结果。
26. 随机附件：送一套易损配件（电气类）。
27. 交货：自签合同后交货期为 50 天。
28. 保养配件：保养细节配件价格依据合同签订附件为准，不得私自改价。
29. 售后服务：泵组系统免费维保两年，终身维护。

